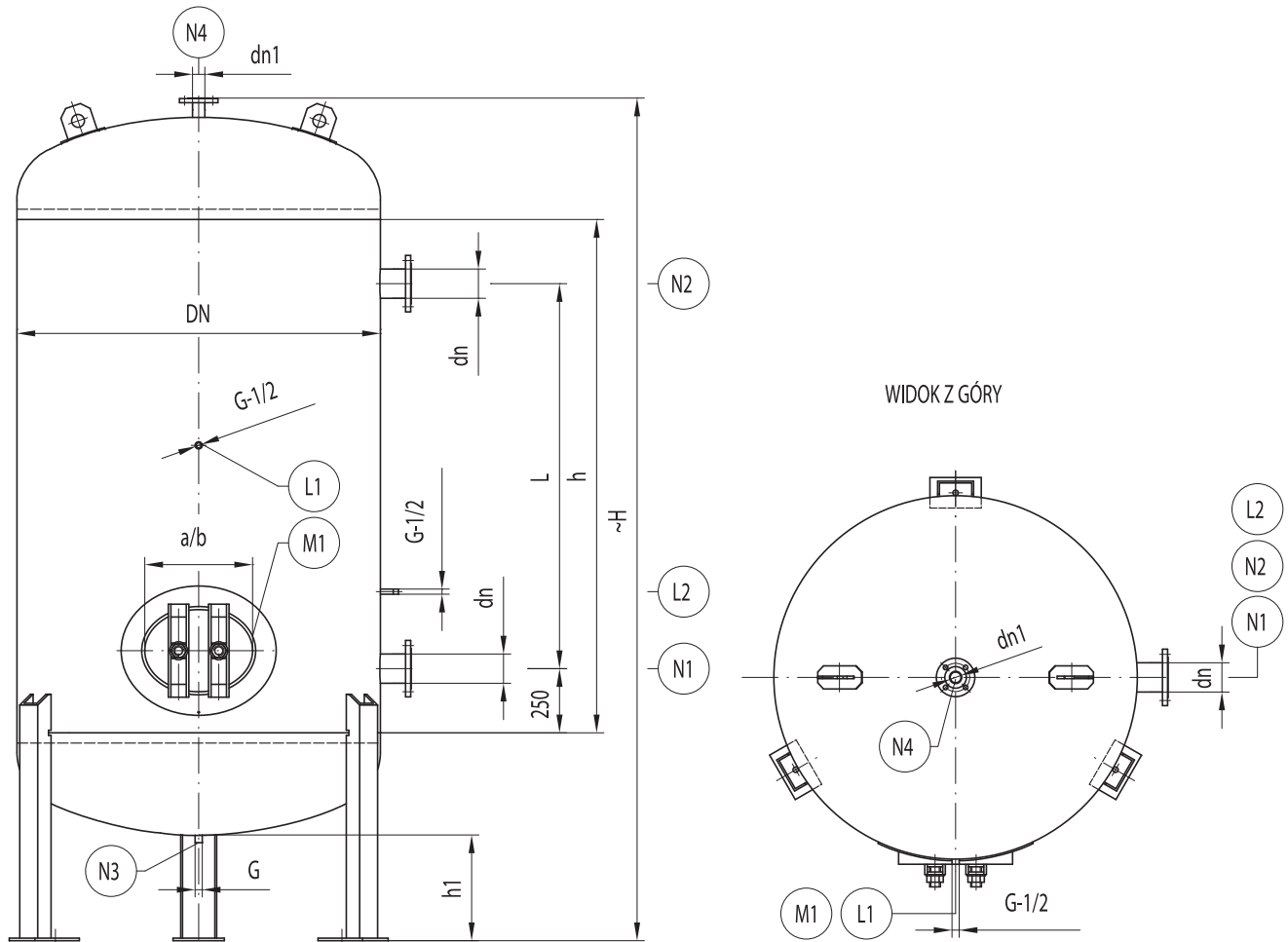


ZBIORNIK SPRĘŻONEGO POWIETRZA, TYP ZSP 2-11



OPIS KRÓCÓW

N1: wlot powietrza, **N2:** wylot powietrza, **N3:** spust, **N4:** pod zawór bezpieczeństwa, **L1:** króciec pod manometr, **L2:** króciec pod wyłącznik ciśnieniowy, **M1:** właz rewizyjny

PODSTAWOWE WYMIARY ZBIORNIKÓW SPRĘŻONEGO POWIETRZA

| Typ | Średnica nominalna DN [mm] | Pojemność V [Litr] | Wysokość całkowita H [mm] | Wysokość płaszczki h [mm] | Wysokość od podstawy do dolnej dennicy h1 [mm] | Odległość między króćcami „N1” i „N2” L [mm] | Średnica króćców przyłączeniowych dn [mm] | Średnica króćca zaworu bezpieczeństwa dn1 [mm] | Króciec spustowy G [cal] | Masa [kg] |
|-------|----------------------------|--------------------|---------------------------|---------------------------|--|--|---|--|--------------------------|-----------|
| ZSP2 | 800 | 850 | 2215 | 1350 | 300 | 850 | 50 | 25 | ½ | 268 |
| ZSP3 | 800 | 1060 | 2617 | 1750 | 300 | 1375 | 50 | 25 | ½ | 352 |
| ZSP4 | 1000 | 1506 | 2517 | 1500 | 350 | 1000 | 65 | 25 | ½ | 428 |
| ZSP5 | 1000 | 1700 | 2767 | 1750 | 350 | 1375 | 65 | 25 | ½ | 466 |
| ZSP6 | 1200 | 2015 | 2471 | 1300 | 400 | 800 | 80 | 32 | 1 | 625 |
| ZSP7 | 1200 | 2525 | 2921 | 1750 | 400 | 1375 | 80 | 32 | 1 | 734 |
| ZSP8 | 1400 | 4075 | 3371 | 2100 | 400 | 1600 | 100 | 40 | 1 | 995 |
| ZSP9 | 1600 | 6060 | 3771 | 2400 | 400 | 1900 | 100 | 40 | 1 | 1460 |
| ZSP10 | 1800 | 6185 | 3217 | 1750 | 400 | 1375 | 100 | 40 | 1 | 1515 |
| ZSP11 | 1800 | 10640 | 4975 | 3500 | 400 | 3000 | 100 | 40 | 1 | 2325 |

UWAGA: Zbiorniki sprężonego powietrza o większych pojemnościach wykonujemy na indywidualne zamówienie. Dla podanych wymiarów przyjmuje się tolerancje zgodne z obowiązującymi przepisami.

ZASTOSOWANIE

Zbiorniki sprężonego powietrza przeznaczone są do magazynowania i zapewnienia odpowiedniego (stabilnego) ciśnienia w instalacjach sprężonego powietrza. Zbiorniki sprężonego powietrza typu ZSP mogą być eksploatowane przy maksymalnym ciśnieniu dopuszczalnym $P_5=10$ bar oraz minimalnej / maksymalnej dopuszczalnej temperaturze $T_{smin}=0^{\circ}\text{C}$ / $T_{smax}=+80^{\circ}\text{C}$. Na indywidualne zamówienie mogą być wykonane zbiorniki na inne parametry pracy (ciśnienia).

KONSTRUKCJA ZBIORNIKA SPRĘŻONEGO POWIETRZA

Wszystkie podstawowe elementy zbiornika sprężonego powietrza (płaszcz, dna elipsoidalne, włazy, króćce, itp.) wykonane są ze stali niestopowych - atestowanych. Ciśnienie dopuszczalne P_5 nie może być przekroczone podczas eksploatacji zbiornika. Konstrukcja pozwala na przeprowadzenie stuprocentowej rewizji wewnętrznej poprzez włącznik rewizyjny owalny lub eliptyczny.

Zbiornik sprężonego powietrza zabezpieczony jest antykorozyjnie poprzez malowanie: od wewnątrz farbą z atestem PZH, na zewnątrz uniwersalną farbą do ochrony czasowej. Producent dopuszcza zastosowanie innych zestawów lakierowniczych wewnętrznych (np. żywice epoksydowe) oraz wykonanie z malowaniem zewnętrznym nawierzchniowym (np. zestawem farb poliuretanowych) - na specjalne życzenie klienta.

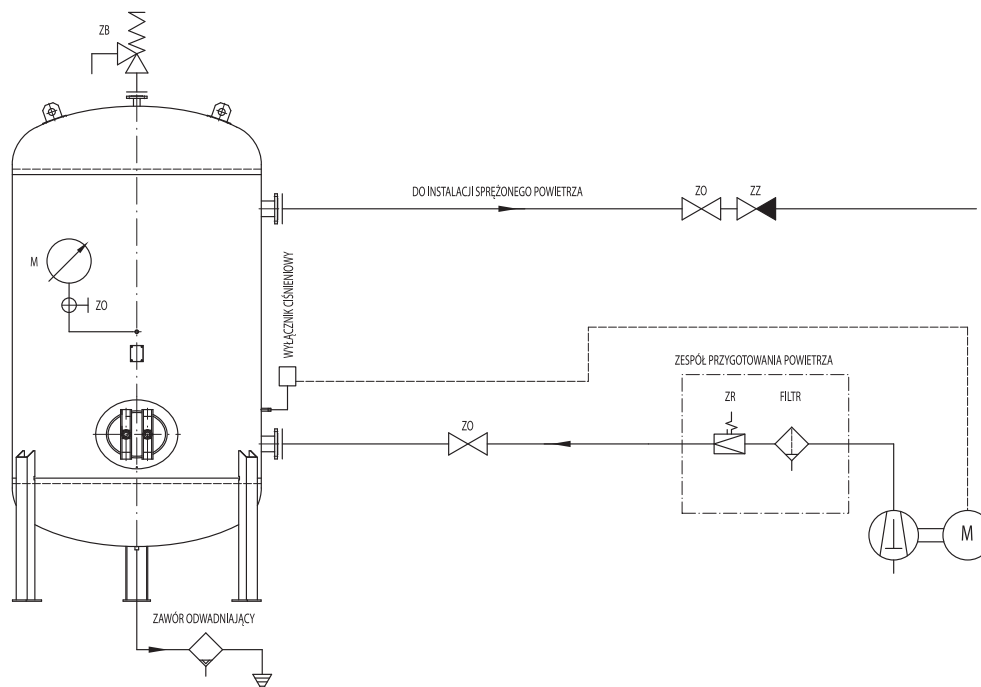
Producent oferuje także urządzenia z innymi zabezpieczeniami antykorozyjnymi, np. poprzez:

- ocynkowanie ogniowe, obustronne,
- ocynkowanie natryskowe.

Zbiorniki sprężonego powietrza oferujemy także w wykonaniu ze stali austenitycznych.

Producent dopuszcza zmiany konstrukcyjne zbiornika w zakresie usytuowania i średnic króćców przyłączeniowych.

PRZYKŁADOWY SCHEMAT PODŁĄCZENIA ZBIORNIKA SPRĘŻONEGO POWIETRZA



UWAGA

1. Zbiorniki sprężonego powietrza ZSP podlegają dyrektywie **87/404/EWG** (typ ZSP1, ZSP2) oraz **97/23/WE (PED)** (typ od ZSP3 do ZSP10) i z tego względu posiadają oznaczenie znakiem **CE**.
2. Na zbiorniki sprężonego powietrza w zakresie typoszeregu od ZSP3 do ZSP10 posiadamy badanie typu **B1** zgodnie z dyrektywą **97/23/WE** zatwierdzone przez Jednostkę Notyfikowaną **UDT-CERT** Nr **1433**, nr certyfikatu **3292/JN/2005/002/06**.
3. Na zbiorniki ZSP posiadamy atest **PZH** na zastosowanie do wody pitnej.